
Prestandadeklaration DOP-PTC-GSS355FZV

Produkt

Varmförzinkad gängad stång med metrisk gänga. Finns både som helgängad (HGS) och delgängad (DGS).

Material: S355J2 enligt SS-EN 10025:2004.

Produktens typidentifiering

Etikett/följesedel är märkt med produkttyp, dimension, längd, "S355J2" och "FZV".

Ex. HGS M16x1000 S355J2 FZV

Avsedd användning

Kan användas som ingjuten grundskruv eller som del i annan bärande konstruktion.

Tillverkare

Företag: Pre Cast Technology AB

Solbräcke­gatan 15

442 45 KUNGÄLV

Telefon: 0303 35 19 00

E-post: info@pretec.se

Hemsida: www.pretec.se

System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda

System 2+

Certifiering

AAA Certification AB (identifikationsnummer 2296) har utfört initial revision och bedömning av tillverkningskontrollen samt utför den fortlöpande övervakningen av tillverkningskontrollen enligt system 2+ och har utfärdat certifikat för tillverkningskontroll (FPC) nr: 2296/CPD/685.

Angiven prestanda

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Geometriska data (toleranser för mått och form)	Längdtolerans: $\pm 3\text{mm}$ för $L < 1000\text{ mm}$ och $\pm 5\text{mm}$ för $L \geq 1000\text{ mm}$. Gängdiameter innan ytbehandling enligt SS-ISO 965-4, toleransklass 6az.	EN 1090-1: 2009 + A1:2011
Svetsbarhet	NPD.	
Brottseghet	Minst 27 J vid -20°C .	
Reaktion vid brandpåverkan	Materialklass A1.	
Frigörande av kadmium	NPD.	
Radioaktiv strålning	NPD.	
Beständighet	Varmförzinkad enligt SS-EN ISO 10684. Medeltjocklek minst $50\ \mu\text{m}$.	
Utförandeklass	EXC2 eller enligt ordererkännande.	
Bärförståelseegenskaper	Materialegenskaper enligt SS-EN 10025-2:2004. Tillverkad enligt SS-EN 1090-2:2008 +A1:2011, tillverkningsritning och följesedel/ordererkännande.	

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med angivna egenskaper listade i ovanstående tabell.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknat för tillverkaren av:



Martin Falkenström, VD
Kungälv 2013-07-25