

Profilerad frambricka för stegband



Profilerad frambricka används på framsidan av PE-skummet tillsammans med stegbandet. Brickan träs in på bulten efter att PE-skummet är monterat. Frambrickan blir pressad mot PE-skummet vid åtdragning av muttern monterat på framsidan, samtidigt som stegbandet hålls på plats. Muttern dras åt med en kraft så att frambrickan blir pressad 5-6 mm in i PE-skumplattan. Man uppnår då en lämplig press på gummitätningen i bakbrickan på motsatt sida av PE-skummet, och får därmed en god tätning.

Lagerprogram: M16/Ø18 – Frambricka 135x3

Teknisk information:

Frambricka: Matr. S235JR (Q235B) eller motsvarande

Vikt: 0,4 kg/m

Ref. ritn PTC-83

Korrosionsskydd / Pc-Coat:

Varmförzinkat enl. NS-EN-ISO 1461, genomsnitt beläggningstjocklek min. 65 µm.

Epoxy pulverlack enl. NS EN 13438 min.60 µm. Färg cementgrå, RAL 7038.

För detaljerad information om Pc-Coat, se produktdatablad för Pc-Coat och tillhörande FDV dokumentation.

Tillbehör: Bult M16, M20