

## Lyft av väggelement

Tabell 1. Maximal elementvikt vid lyft under transport och vid montage.

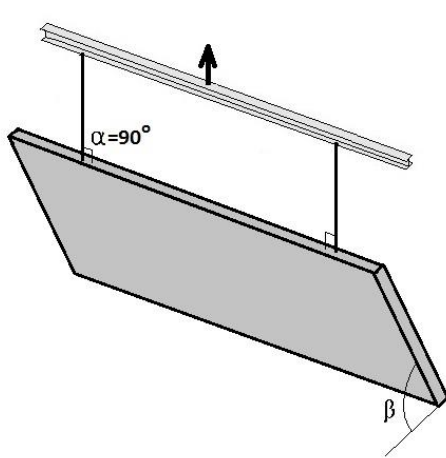
Dimension swl x l	t <sub>min</sub> [mm]	d <sub>min</sub> [mm]	Maximal elementvikt [ton]			A-armering ①	C-bygel <sup>1)</sup> ②
			α=90°	α=60°	α=45°	d [mm]	n x d [mm]
2,0tx400	100	460	4,1	3,6	2,9	2 x Ø10	2 x Ø8
2,5tx400	100	460	4,1	3,6	2,9	2 x Ø10	2 x Ø8
2,5tx520	100	460	4,1	3,6	2,9	2 x Ø10	2 x Ø8
4,0tx510	120	675	6,8	5,9	4,8	2 x Ø10	2 x Ø8
4,0tx720	100	675	6,9	5,9	4,8	2 x Ø10	2 x Ø8
4,0tx1150	100	675	6,9	5,9	4,8	2 x Ø10	2 x Ø8
5,0tx580	140	675	8,5	7,4	6,0	2 x Ø10	2 x Ø8
5,0tx900	140	675	8,5	7,4	6,0	2 x Ø10	2 x Ø8
7,5tx750	140	875	12,7	11,0	8,9	2 x Ø12	2 x Ø10
7,5tx1150	120	875	13,3	11,5	9,4	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx870	160	1025	16,7	14,5	11,8	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx1130	160	1025	16,7	14,5	11,8	2 x Ø12	2 x Ø10
10tx1300	160	1025	16,7	14,5	11,8	2 x Ø12	2 x Ø10
15tx1080	200	1025	24,6	21,3	17,4	2 x Ø12	2 x Ø12
15tx1550	200	1025	24,6	21,3	17,4	2 x Ø12	2 x Ø12

<sup>1)</sup> C-byglar ska placeras så nära stavankaret som möjligt och maximalt 0,75\*l ifrån ankaret. Placeras innanför nätarmering.

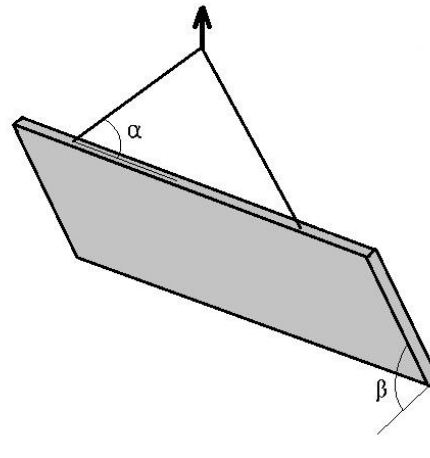
### Förutsättningar

- Kubhållfasthet minst 20 MPa vid avformning och minst 30 MPa vid montage.
- Välsjord stålform (formsug 1 kN/m<sup>2</sup>).
- Skivan där lyft sitter ska innehålla armeringsnät, 2 x min. 65 mm<sup>2</sup> /m, maskvidd max 300 mm. Övrig armering placeras innanför näten.
- Armeringskvalitet motsvarande K500B.
- Lyft med stationär kran, mobilkran eller lastbilskran.
- Avformning skall ske med fördelningsok, α = 90°.
- Generellt gäller β>75° vid om inte extra J-byglar läggs in kring ankaret.
- Tabell 1 täcker även in avformning om den sker enligt beskrivning i detta dokument.

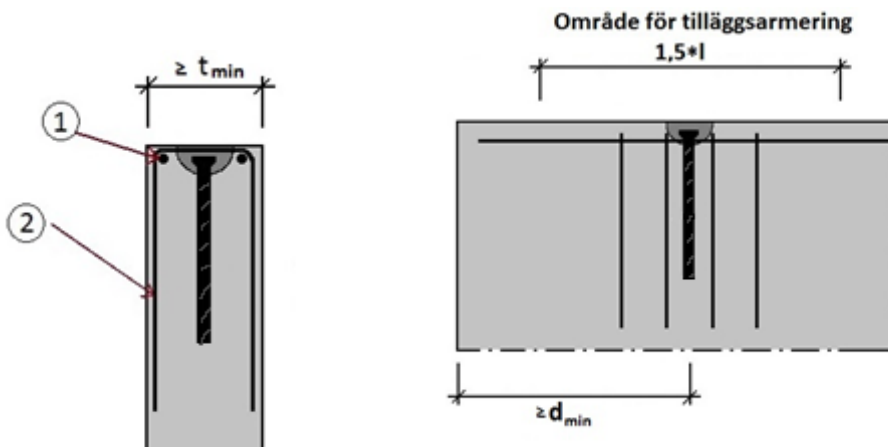
### Armering- och lyftutförande



Avformning



Transport/montage



## Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1  
SS-EN 1993-1-1  
SS-EN 1993-1-8  
CEN/TS 1992-4-1  
CEN/TS 1992-4-2  
SIS-CEN/TR 15728