

Varuinformation – Hård mässing med klar epoxyack

Art.nr

985320	9835xx	9010-2	9040-1
9825xx	8020-2	9020-2	9045-2
9830xx	8019-2	9030-1	

1. Namn på produkt och importör

Produkt: Hård mässing med klar epoxyack
Importör: SIGN COMMUNICATION SWEDEN AB
Box 104, s-517 23 Bollebygd, Sverige
Telefon: +46 (0)33 204300 - Telefax: +46 (0)33 204301

2. Sammansättning / ämnens klassificering

Komponent	CAS.NR	%
Bly(Pb)	7439-92-1	3.8
Zink (Zn)	7440-66-6	32-45
Koppar (Cu)	7440-50-8	55-68
Nickel (Ni)	7440-02-0	0.7 max

3. Farliga egenskaper

Inga giftiga effekter i produktens tröga form. Långvarig upprepade kontakt med ångor eller damm alstrad vid upphettning, skärning, slipning eller svetsning, kan i längden påverka hälsan:

Akut: Överexponering av damm, metaldamm- eller ångor kan orsaka irritation i ögon, näsa och hals. Hög koncentration av ångor och damm från järnoxid, mangan, koppar, zink och bly kan resultera i feber. Typiska symptom är metallsmak i munnen, torrhet och irritation i halsen, frossa och feber, och varar i 12-48 timmar.

Kronisk: **Krom:** Kraftiga reaktioner på huden kan hos kromkänsliga personer utveckla hudallergi.
Koppar: Indikerar inte på några kroniska symptom.
Zink: Indikerar inte på några kroniska symptom.
Formaldehyd: Formaldehydgas kan orsaka irritation i ögon, näsa och hals. Långsiktigt kan hudirritation uppstå.
Bly: Kraftig akut eller långsiktig utsatthet av ångorna eller damm kan ge huvudvärk, yrsel och kräkningar.
Nickel: Ångor och damm är irriterande för ögon och andningsvägarna. Kraftig utsatthet kan orsaka allvarlig inflammation i lungorna. Hudirritation kan uppstå vid långvarig kontakt.

Koppar reagerar kraftigt med acetylen. Kopparacetyler alstras vid kontakt med acetylen. Vätegas alstras vid kontakt med syror. Metallångor och vissa hälsofarliga gaser, som CO, kan produceras under svetsnings- eller förbränningsarbeten. Klar epoxy: Kolmonoxid, koldioxid och andra giftiga ångor kan uppstå under svetsnings- eller förbränningsarbeten.

4. Första hjälpen

- Ögon: Skölj ögon rikligt med vatten i minst 15 min. Kontakta läkare.
- Hud: Om irritation uppstår, avlägsna utsatta kläder och tvätta med tvål och vatten.
- Inandning: Flytta utsatt till frisk luft. Kontakta läkare.
- Förtäring: Sök läkare om en större mängd av materialet har förtärts.

5. Åtgärder vid brand

Använd släckare med sand eller pulver.
Använd komplett, slutet andningsskydd vid nedbrytning av produkten och ha på skyddskläder.

6. Åtgärder vid spill / oavsiktliga utsläpp

Inga speciella åtgärder vid spill. Om en större mängd damm finns, avlägsna genom dammsugning eller våttorkning. Person som avlägsnar det, bör ha andningsskydd och skyddskläder.

7. Hantering och lagring

Inga speciella försiktighetsåtgärder.

8. Begränsning av exponering / personliga skyddsåtgärder

Ventilation – utblåsning i lokalen bör finnas vid svetsnings-, lödnings- och förbränningsarbeten. Andningsskydd bör användas för skydd mot ångor och damm. Skyddskläder bör användas då man utsätts för kraftiga ångor och damm. Man bör duscha innan man tar på sig sina egna kläder. Skyddshandskar bör också användas. Skyddsglasögon bör användas när man svetsar, löder, bränner och slipar för att undvika partiklar, damm och ångor.

9. Kemiska och fysikaliska egenskaper

Specifik vikt:	8,53
Ångdensitet:	1 mm hg 1628 Cu 1 mm hg 487 Zn
Flyktighet:	-
Vattenlöslighet:	Nej, men löslig i syra
Ph:	-
Lukt:	ingen
Utseende:	guldgul metall
Kokpunkt:	1150 C°
Smältpunkt:	915 C°
Flampunkt:	-
Antändningspunkt:	Dammet är antändningsbart
Självtändningspunkt:	-
Nedbrytningspunkt:	-

10. Stabilitet och reaktivitet

Stabilitet:	Stabil produkt
Att undvika:	Syror, baser och oxidatorer
Riskfyllt:	Koppar reagerar kraftigt med acetylen
Farliga förbränningsrester:	Metallångor och vissa hälsofarliga gaser, som CO, kan produceras under svetsnings- eller förbränningsarbeten. Kopparacetyler alstras vid kontakt med acetylen. Vätegas alstras vid kontakt med syror. Klar epoxy: Kolmonoxid, koldioxid och andra giftiga ångor kan uppstå under svetsnings- eller förbränningsarbeten.

11. Tokikologisk information

Kopparacetyler alstras vid kontakt med acetylen. Vätegas alstras vid kontakt med syror. Metallångor och vissa hälsofarliga gaser, som CO, kan produceras under svetsnings- eller förbränningsarbeten.
Klar epoxy: Kolmonoxid, koldioxid och andra giftiga ångor kan uppstå under svetsnings- eller förbränningsarbeten.

12. Ekotoxikologisk information

Ingen uppgift.

13. Avfallshantering

Lämnas med fördel till miljöstation. Kan återvinnas.

14. Transportinformation

Ingen uppgift.

15. Gällande bestämmelser

Ingen uppgift.

16. Övrig information

Vid svetsning, bör försiktighetsåtgärder tas mot luftburna föroreningar och skadliga gaser som kan bildas av svetsning.

Upplýsingarna i detta varuinformationsblad är baserat på vår nuvarande kunskap och på svensk och EU:s lagstiftning. Användarens arbetsförhållande är utanför vår kontroll. Upplýsingarna bör uppfattas som en beskrivelse av de säkerhetskrav som ställs på produkten, och är ingen garanti för produktens egenskaper.